

图例： 固废 有组织废气 无组织废气 噪声

图1 干粉砂浆储料罐生产工艺流程图及产污节点图

工艺说明

(1) 下料

首先将外购的铁板利用切割机、卷板机等设备，根据图纸要求切割成所需的尺寸大小，以满足后续加工的需要。该工序会产生废边角料及噪声。

(2) 焊接

将经过简易加工后的零部件通过焊机按照生产要求对其进行焊接，得到符合要求的工件。该工序会产生焊接烟尘和噪声。

(3) 打磨

该工序主要将已经焊接组装好的半成品中不平整的部分进行打磨，使其表面光滑平整。该工序操作量较少，会产生少量打磨粉尘和噪声。

(4) 喷漆、晾干

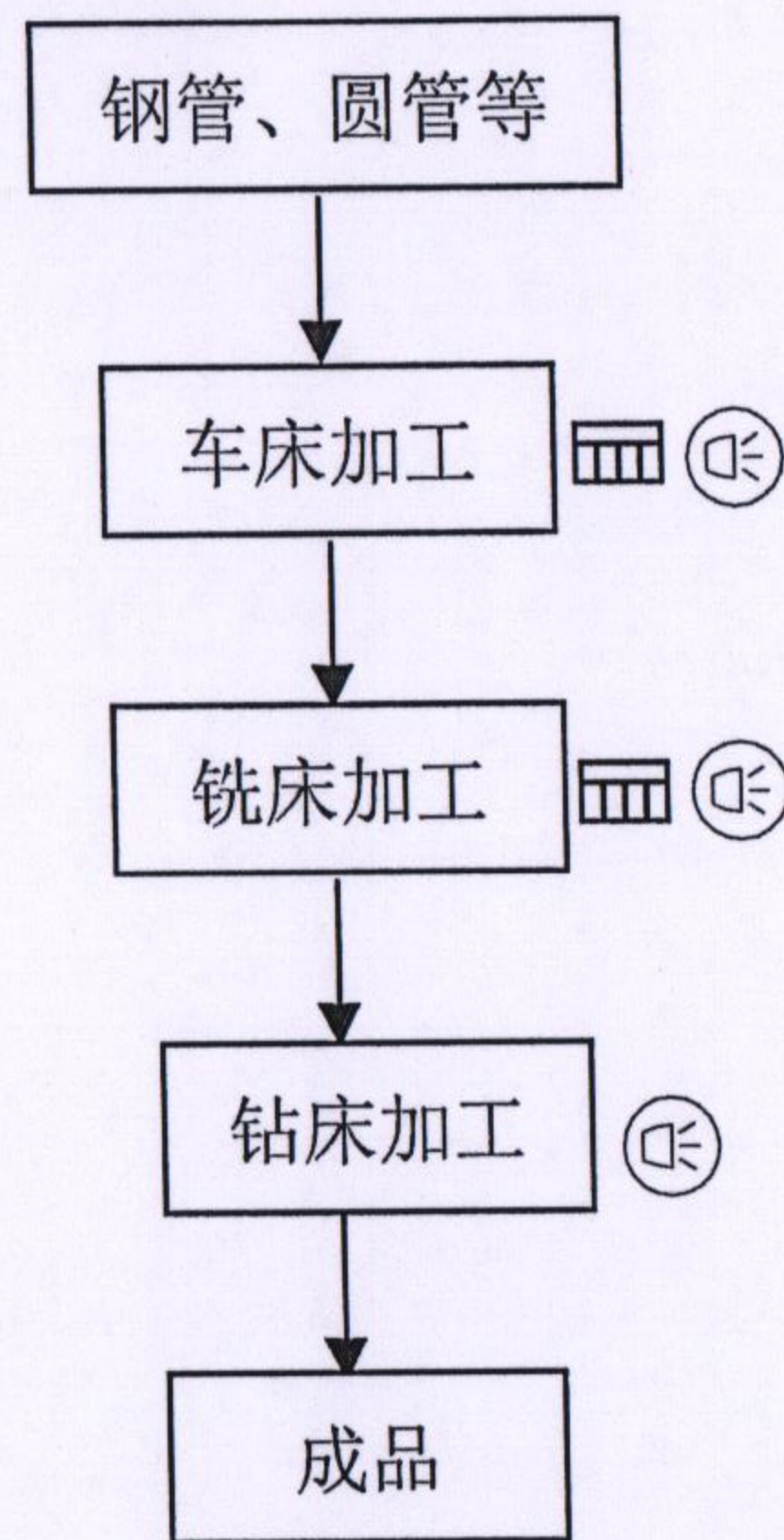
项目喷漆过程首先在密闭喷漆房内进行人工调漆，随后进行人工喷漆，本项目喷漆采用喷底漆和喷面漆的工艺，喷漆完成后在喷漆房内进行晾干。

行自然晾干。喷漆、晾干工序会产生有机废气、固废和噪声。

(5) 安装、性能测试

该工序将已完成以上操作的罐体和外购传感器、控制仪表系统（内设 GPS）等进行安装，得到完整的干粉砂浆储料罐，随后对其进行性能测试，测试合格即可入库待售。

(二) 五金配件生产工艺流程图



图例： 固废 噪声

图 2 五金配件生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

建设单位采购圆管、钢管等作为原料，先后经车床、铣床、钻床等机械设备加工后即为成品，入库储存即可。项目机加工过程中机械设备采用机油润滑。

环境影响  
评价主要  
结论

本环评认为，在全面落实本报告提出的各项环保措施，切实做到“三同时”，并在运营期内持之以恒加强管理的基础上，从环保角度来看，项目在该区域实施是基本可行。本项目若新增设施，须向有审批权的环境保护主管部门另行申报。

建设单位  
(申请人)  
承诺

- (一) 已经知晓行政许可实施机关告知的全部内容；
- (二) 保证申请资料和相关数据的合法性，真实性，准确性，保证电子文件和纸质资料的一致性；
- (三) 项目符合行政许可实施机关告知的条件，标准和技术要求；
- (四) 严格遵循相关环保法律法规，自觉履行环境保护义务，承担环境保护主体责任，落实“三同时”制度，按照本项目环境影响评价文件载明的项目性质，规模，地点，采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。重信守诺，维护良好的信用记录，并主动接受政府，行业组织，社会公众，新闻舆论的监督，积极履行社会责任；
- (五) 愿意承担不实承诺，违反承诺的法律责任及由此造成的损失；

	<p>(六) 本单位已对环境影响评价文件进行审查，提交的环境影响评价文件公示版不含涉及国家秘密，商业秘密，个人隐私以及涉及国家安全，公共安全，经济安全和社会稳定等内容，并认可环境影响评价文件中的环境影响评价结论；因本单位弄虚作假，不落实承诺内容或环境影响评价文件存在重大质量问题等情况，导致行政许可被撤销的，本单位承担相关法律责任和经济损失；</p> <p>(七) 同意本承诺书与其他申报材料由环评审批部门公开；</p> <p>(八) 上述陈述是申请人的真实意思表示。</p> <p>建设单位(申请人)(盖章): _____ 日期: _____</p>
<p>环境影响评价文件编制单位承诺</p>	<p>(一) 本单位坚持公正，科学，诚信的原则，遵守环境影响评价有关法律法规，标准和技术规范等规定，确保环境影响评价文件内容真实，客观，全面和规范。</p> <p>(二) 本单位对该环境影响评价文件负责，同意环评审批部门将本次技术服务行为纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>环境影响评价文件编制单位(盖章): _____ 编制主持人: 张素娟 日期: _____</p>

